

DATRON Schruppfräser Pro Schnittdaten

DATRON Roughing End Mill Pro Cutting Data



	Art.-Nr. Item no.	D1	Z	Vc (m/min)	n (1/min)	fz (mm)	Vf (mm/min)	ap (mm)	ae (mm)	Q (cm³/min)
	00687606	6	3	622	35000	0,050	5250	15	1,0	78,75
	00687608	8	3	804	34000	0,053	5440	20	0,8	87,04
	00687610	10	3	974	32000	0,060	5760	25	0,6	86,4

	Art.-Nr. Item no.	D1	Z	Vc (m/min)	n (1/min)	fz (mm)	Vf (mm/min)	ap (mm)	ae (mm)	Q (cm³/min)
	00687606	6	3	660	35000	0,050	5250	15	1,2	94,5
	00687608	8	3	855	34000	0,053	5440	20	1,0	108,8
	00687610	10	3	1005	32000	0,060	5760	25	0,8	115,2

	Art.-Nr. Item no.	D1	Z	Vc (m/min)	n (1/min)	fz (mm)	Vf (mm/min)	ap (mm)	ae (mm)	Q (cm³/min)
	00687606	6	3	622	33000	0,053	5280	15	2,0	158,4
	00687608	8	3	804	32000	0,057	5440	20	1,8	195,84
	00687610	10	3	974	31000	0,063	5890	25	1,4	206,15
	00687612	12	3	1131	30000	0,070	6300	30	1,2	226,8

D1	Schneid-Durchmesser Flute diameter
Z	Schneidenzahl Nuber of flutes
Vc	Schnittgeschwindigkeit Cutting speed
n	Drehzahl RPM
fz	Zahnvorschub Feed per flute
Vf	Vorschub XY Feed
ap	Schnitttiefe Cutting depth
ae	Schnittbreite Cutting width
Q	Zeitspanvolumen Chip volume



Aluminium
Aluminium



Kupfer
Copper



Messing
Brass



Bronze
Bronze



DATRON AG
Am Innovationsfeld 1
64372 Ober-Ramstadt, Germany

+49 6154 63766-0
info@datron.de
www.datron.de